

**ESTADO DE SANTA CATARINA**

PREFEITURA MUNICIPAL DE IOMERÊ

**CNPJ:** 01.612.744/0001-20**Telefone:** (49) 3539-6000**Endereço:** Rua João Rech, 500 - Centro**CEP:** 89558-000 - Iomerê**PREGÃO ELETRÔNICO****Nr.: 4/2024****Processo Adm.: 5/2024****Data do Processo: 23/01/2024****TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela lei 14.133/2021, Art. 4, CAPUT e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) **Nr. Processo:** 5/2024  
b) **Nr. Licitação:** 4/2024 - PE  
c) **Modalidade:** Pregão eletrônico  
d) **Data de Homologação:** 15/02/2024  
e) **Objeto da Licitação:** NITRÔGÊNIO LIQUIDO REFRIGERADO PARA OS AGRICULTORES DO MUNICÍPIO

**Participante: NITROSEMEN PRODUTOS AGROPECUARIOS LTDA**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	NITRÔGÊNIO LIQUIDO REFRIGERADO QUE DEVERÁ SER ENTREGUE MENSALMENTE EM LOCAIS E DATAS DESIGNADOS PELA SECRETARIA DE AGRICULTURA E URBANISMO	6.000,0	LT	5,99	35.940,00
<b>Total do Participante:</b>					<b>35.940,00</b>

**Total Geral: 35.940,00**

Iomerê, 15/02/2024

.....  
**Assinatura do Responsável**